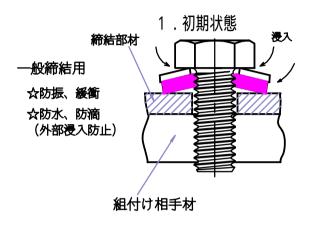
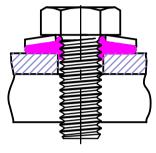
BDワッシャ締付け過程解説

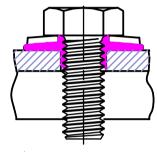


2.ゴム充満過程



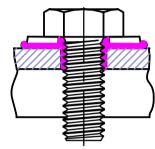
*金属部テーパがフラットに 変形するに従い、ゴムは加圧 され、ボルト首下と締結部材 穴へ充満していく。

3. 適正締付け状態

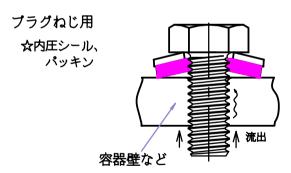


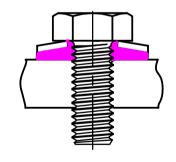
* ボルト首下と相手穴へ ゴムが充満し、トルク上昇が 頭打ちになる。 外周からゴムが覗き始める。

4.締付限界状態

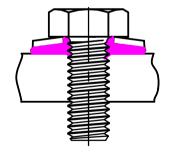


*再びトルクが上昇し始めますが、これ以上締めると、逆そりを起こし、ボルト直下のゴムが剪断され 外周からゴムがどんどん逃げてしまいます。

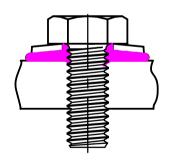




*上記同様、ゴムは中心部へ、 寄せられ、まずボルト首下を 充填し、ねじ口を加圧する。



*ゴムは相手穴へ逃げないので、 首下のゴムボリュームが反発し 金属部がフラットになりにくい。 上記より外周からゴムがはみ出し 始めるトルクは高くなる。



*ゴムが逃げ出し始めると一挙に 金属部がフラットになる。 これ以上締めても、トルクは上が らず、ゴムはみ出しにより逆そり が進むだけ。